



Dr. Schick GmbH

Experten für Technische Vergussmassen

Dr. Schick GmbH

Geschäftsführer: Dr. H.-H. Schick

Hammermühle 2 - Verwaltung

Industriestraße 7 - Produktion

96317 Kronach Deutschland

Tel.: (+49) 09261 - 50 40 70

Fax: (+49) 09261 - 50 40 77

BASOLIT® - Allgemeine Daten

Schmelztemperatur	Grad C	119
Druckfestigkeit (nach 24 Std.)	N/mm ²	> 50 (bei 20 Grad C)
Biegefestigkeit (nach 24 Std.)	N/mm ²	> 8,5 (bei 20 Grad C)
Spezifisches Gewicht	kg/dm ³	2,2
Spezifischer elektrischer Widerstand	m/W mm ²	elektr. Nichtleiter
Längenausdehnung	%	0,024
Vergießtemperatur	Grad C	135 -145
Abbindezeit	h	Erhärtert nach Verguss
Betriebstemperatur max.	Grad C	-40 bis +90
Lagerung unbegrenzt lagerfähig		
Zündtemperatur	Grad C	240 (VDE 0165)

Besondere Eigenschaften:

Beständig gegen alle Säuren, Alkalien, Laugen und Wasser jeder Beschaffenheit. Nicht hygroskopisch. Öle und Fette können geringste Mengen aus der Schwefeloberfläche anlösen.

Schwefelverschmutzungen gelten als nicht toxisch. Das beim Brand entstehende SO₂ verursacht schwere Reizung der Augen und Atemwege. Schutzmaßnahme beim Brand: Atem- und Augenschutz Löschmittel: Wasserdampf, CO₂, Schaum

Verarbeitungshinweise:

Das Material wird in gemischtem und fertig zu verarbeitendem Zustand ausgeliefert (Platten 400x400x70, Gewicht ca. 18 kg). Es ist unbedingt darauf zu achten, dass das Material vor dem Vergießen gut aufgerührt wird. Schlechtes Aufrühren hat Sedimentation zur Folge, die die Materialeigenschaften verändert.

BASOLIT®	Standard	RZ 68	AV 40
Werkstoffzusammensetzung	in %	in %	in %
Schwefel (99,9 % rein)			
frei von Arsen, Selen, Tellur	64,2	63,4	60,0
Mineralische Füllstoffe	35,8	36,6	40,0
	18,3	20,8	35,0
	12,5	15,8	5,0
	5,0		
Körnung			
Durchschnittssiebanalyse			
über 0,315	0,1	0,1	
0,2 bis 0,315	2,6	2,0	
über 0,125			2,5
0,1 bis 0,2	46,1	40,8	
0,063 bis 0,125			71,9
0,063 bis 0,1	14,8	17,1	
unter 0,063	36,4	40,0	25,6