

Dr. Schick GmbH
 Technische Vergussmassen
 D - 96317 Kronach
 Produktion – Industriestr. 7
 Büro – Hammermühle 2
 Tel.: +49 (0) 92 61 – 50 40 70
 Fax.: +49 (0) 92 61 – 50 40 77
 e-mail: j.schick@kronacher.de

BASOLIT®
 Standard

Werkstoffzusammensetzung	Schwefel (99,9 % rein) frei von Arsen, Selen, Tellur	64,4 %
	Mineralische Füllstoffe	35,6 % (14,6/16,8/4,2)
Toleranz		± 2 %
Körnung	über 0,315	0,2 %
Durchschnittssiebanalyse	0,2 - 0,315	2,3 %
	0,1 - 0,2	39,6 %
	0,063 - 0,1	14,1 %
	unter 0,063	43,8 %
Schmelztemperatur	Grad C	119
Druckfestigkeit (nach 24 Std.)	N/mm ²	> 50 (bei 20 Grad C)
Biegefestigkeit (nach 24 Std.)	N/mm ²	> 8,5 (bei 20 Grad C)
Spezifisches Gewicht	kg/dm ³	2,2
Spezifischer elektrischer Widerstand	m/Ω mm ²	elektr. Nichtleiter
Längenausdehnung	%	0,024
Vergießtemperatur	Grad C	135 - 145
Abbindezeit	h	Erhärtet nach Verguss
Betriebstemperatur max.	Grad C	- 40 bis + 90
Lagerung		unbegrenzt lagerfähig
Zündtemperatur	Grad C	240 (VDE 0165)
Besondere Eigenschaften:	<p>beständig gegen alle Säuren, Alkalien, Laugen und Wasser jeder Beschaffenheit. Nicht hygroskopisch. Öle und Fette können geringste Mengen aus der Schwefeloberfläche anlösen. Schwefelverschmutzungen gelten als nicht toxisch.</p> <p>Das beim Brand entstehende SO₂ verursacht schwere Reizung der Augen und Atemwege. Schutzmaßnahme beim Brand: Atem- und Augenschutz Löschmittel: Wasserdampf, CO₂, Schaum</p>	
Verarbeitungshinweis:	<p>Das Material wird in gemischtem und fertig zu verarbeitendem Zustand ausgeliefert (Platten 400 x 400 x 70 mm, Gewicht ca. 18 kg). Es ist unbedingt darauf zu achten, dass das Material vor dem Vergießen gut aufgerührt wird. Schlechtes Aufrühren hat Sedimentation zur Folge, die die Materialeigenschaften verändert.</p>	